



GRADIA™ PLUS od GC

Průvodce
injekční technikou

GC

ÚVOD

GC GRADIA™ PLUS je modulární kompozitní systém pro nepřímé dostavby. Světlem tuhnoucí nanohybridní kompozit má vylepšené fyzikální vlastnosti a nabízí širokou škálu klinických aplikací, nepřekonatelnou trvanlivost, přirozenou opalescenci a skvělý vzhled.

Díky tomuto průvodci pro injekční techniku získáte dokonalou představu o tom, jak snadno lze s pastami GRADIA™ PLUS Light Body dosáhnout perfektních estetických výsledků. Pomocí této techniky se tištěný, frézovaný nebo ručně zhotovený diagnostický wax-up proměňuje ve vysoce estetickou dostavbu. Vzhledem k tomu, že injekční technika se dokonale hodí pro digitální workflow, je ideální pro případy komplikovaných implantátů nebo pro vysoce estetické korunky a můstky se složitou anatomií. Jasný postup v jednotlivých krocích zajišťuje předvídatelný konečný výsledek.

Před použitím si pozorně přečtěte návod k použití, který je součástí každé sady.



1. Preparace modelu



K odlití sádrového modelu s analogy implantátů jsme použili GC FUJIROCK™ EP.



Jako gingivální masku použijeme EXACLEAR, čirý silikonový (vinyl polysiloxanový) materiál. To nám umožní polymerovat světlem bazální část vstříknutého kompozitu GRADIA™ PLUS.



Pro protetickou část jsme zvolili abutment z Aadva® SR o průměru 4,8 mm.

2. Digitální návrh



Po naskenování modelu v Aadva® Lab Scan 2 pomocí GC Temp PRINT navrhne a vytiskneme anatomicky přesný digitální mock-up.



Vytištěný mock-up nasadíme na model. V případě potřeby lze GC Temp PRINT individuálně upravit pomocí barvy OPTIGLAZE® a použít jako dlouhodobou provizorní dostavbu.



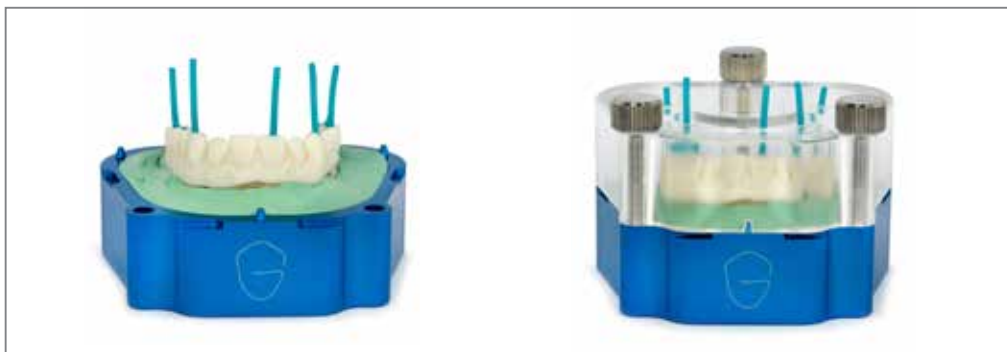
Anatomický návrh mock-upu byl digitálně redukován a vyfrézován z titanu.

3. Příprava kyvety



Mock-up našroubujeme na model a umístíme do kyvety. Otvory pro šroub poté zapečetíme kouskem vosku a model pomocí tmelu zafixujeme do kyvety.

Tip: Před zapečetěním otvorů pro šroub voskem ucpěte přístupový otvor zátkou ze zmačkané teflonové pásky.



Na mock-up připevníme licí kanálky a důkladně zkontrolujeme jejich umístění při sklopené vrchní části kyvety. Licí kanálky se musejí nacházet uprostřed otvoru.

Tip: Ideální je použít licí kanálek o průměru 3,0 mm. Tento průměr odpovídá špičce stříkačky GRADIA™ PLUS light body.



Celou kyvetu vyplníme čířým silikonem. Pro snadné sejmutí svrchní části po vytvrzení pokryjeme povrch tmelu nejprve kouskem vazelíny nebo vhodného separátoru. Odstraníme voskové licí kanálky a důkladně vyčistíme licí kanálky.



4. Příprava konstrukce



Po vyfrézování připravíme, opískujeme a vyčistíme titanovou konstrukci.



Na povrch nanese METAL PRIMER Z, který necháme zaschnout.



Nejprve nanese tenkou vrstvu opaker a vytvrzujeme světlem po dobu 1 minuty. Tento postup opakujeme tak dlouho, dokud není kov zcela překrytý.



Pro větší míru individuální úpravy lze nanést tmavší nebo světlejší odstíny opakeru. Vytvrdíme světlem.



Cervikální a okluzní plochy aplykujeme malé množství LB-orange, aby vznikl teplý efekt hloubky. Vytvrdíme světlem.



Konstrukci přišroubujeme na model, otvory na šrouby utěsníme zátkou z teflonové pásky a zapečetíme voskem.

5. Injekční postup



Pečlivě zkontrolujeme, zda byly z licích kanálků odstraněny všechny zbytky vosku. Do formy lze vstříknout Light Body A. Necháme kompozit proudit z jednoho licího kanálku do druhého, dokud pozvolna nevyteče. Prstem zlehka zatlačíme na licí kanálky.

Tip: Jakmile se silikonová forma zcela naplní kompozitem, ponecháme ji 5 minut na tmavém místě. Tím se eliminují rozměrové deformace způsobené tlakem při vstříkávání a čirý silikon se bude moci vrátit na původní místo.



Pomocí diamantových a wolframových vrtáčků provedeme na frontálních zubech techniku cut-back.



Na povrch nanese CERAMIC PRIMER II.



Vnitřní charakterizace frontálních zubů se u mamelonů provede pomocí LB-Yellow, u proximálních hrbolků pomocí LB-Milky, mezi mamelony pomocí LB-Base Opal a mezi sklovinou a dentinem pomocí materiálu Base-CLF. Vytvrdíme světlem.



Model vložíme zpět do kyvet, otvory na šrouby uzavřeme teflonem a voskem a znovu opatrně přišroubujeme horní část kyvet. Zkontrolujeme, zda je vše na svém místě.

Tip: Pro snadné přemístění v kyvetě rozřežeme tmel rovnými řezy ostrým nožem.



Pro vstříknutí sklovinné části použijeme LB-Base E, který následně polymerujeme světlem.



Odšroubujeme svrchní část kyvety...



...a diamantovým kotoučkem odstraníme líčí kanálky.



Z otvorů pro šrouby odstraníme vosk a teflon...



...a odšroubujeme dostavbu.



Díky transparentnosti EXACLEAR se zcela vytvrdí i bazální plocha.

6. Reprodukce gingivy



Diamantovými a wolframovými kartáčky upravíme kontury a tvar.

Vhodnými vrtáčky preparujeme gingivální oblast a nanese CERAMIC PRIMER II.

Tip: Pro lepší nanášení aplikujeme na povrch nejprve malou vrstvu Light Body.



K reprodukci anatomie gingivy použijeme odstíny Gum Heavy Body pro vytvoření tvaru a odstíny Gum Light Body pro charakterizaci.



Drobné detaily, jako je retní uzdička, lze snadno vytvořit pomocí odstínu Gum Light Body.



K pokrytí lingvální oblasti použijeme kombinace odstínů Gum Light Body.

Tip: Pro vytvoření realistického a přirozeného vzhledu se snažte gingivální oblast nebrousit.



Po provedení předpolymerace nanese na celou plochu GRADIA™ PLUS AIR BARRIER a 3 minuty vytvrzujeme světlem v Labolight DUO.

7. Lesk a charakterizace (metoda nanášení barev)



Pro dodání lesku a charakterizace lze použít GRADIA™ PLUS Lustre Paints.

- Opískujeme (1,5 baru, 50 µm).
- Na povrch ihned nanese CERAMIC PRIMER II a necháme zaschnout.



Pro vnější charakterizaci a lesk je nezbytné GC GRADIA™ PLUS Lustre Paints vždy rozředit pomocí Lustre Paint Diluting Liquid. Rozředěním Lustre Paint můžete vytvořit svou vlastní preferovanou konzistenci. Vytvrdíme světlem.



Tip: Pro zvýšení lesku naneste na zuby LP-CLF (s fluorescencí) a na dásně LP-CL (bez fluorescence).

8. Konečný výsledek



8. GC GRADIA™ PLUS - POLYMERACE

Doporučené polymerační přístroje

- Labolight DUO (GC)
- Labolight LV-II / Steplight SL-I (GC)

Čas polymerace a polymerační jednotka

Polymerační jednotka	Labolight DUO		STEPLIGHT SL-I	Labolight LV-III,II
	Předpolymerace**	Úplná polymerace	Předběžná polymerace**	Finální polymerace
OPAQUE	-	1 min	-	1 min
PASTE HB, PASTE LB, ODSŤÍNÝ GUM LB, ODSŤÍNÝ GUM HB	10 s*	3 min	10 s	3 min
LUSTRE PAINT***	10 s	90 s	10 s	5 min

* Na jeden povrch jednotlivé korunky

** Vzdálenost od světelného zdroje: 3 cm

*** Tloušťka: 0,1 mm nebo méně



Labolight DUO



Labolight LV-III,II

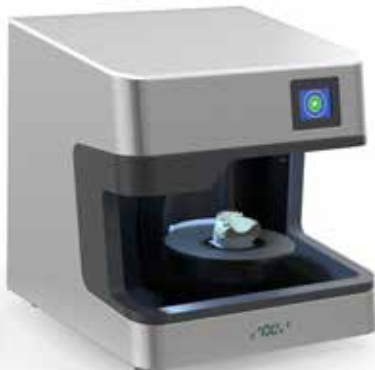


STEPLIGHT SL-I

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY



GRADIA™ PLUS



Aadva® Lab Scan 2



GC Temp PRINT



Aadva® Implantáty



EXACLEAR



Frézovací centrum Aadva CAD/CAM

Lined area for notes.



Pro shlédnutí videa s injekční
technikou naskenujte QR kód



GC EUROPE N.V.
Head Office
Researchpark
Haasrode-Leuven 1240
Interleuvenlaan 33
B-3001 Leuven
Tel. +32.16.74.10.00
Fax. +32.16.40.02.14
info.gce@gc.dental
<https://europe.gc.dental>

GC EUROPE N.V.
GCEE0 Czech Republic
V Olšinách 82
CZ - 100 00 Prague 10
Tel. +420.274.771.965
Fax. +420.274.771.965
info.czech@gc.dental
<https://europe.gc.dental/cs-CZ>

GC